

120X10铜铝复合排化学成份测试报告

编号 : 20230310-1

日期 : 2023-03-10

页码 : 1 of 5

样品名称 铜铝复合排  
产品规格 120mmX10mm (宽 X 厚)  
材质牌号 T2/1070-T2/8030  
测试开始时间 : 2023-03-10  
测试结束时间 : 2023-03-10  
测试结果 请见下页(除另有特别说明外, 此报告结果仅铜铝复合排负责)

烟台孚信达双金属股份有限公司  
授权签名

仲维仁

仲维仁

授权签字人

## 测试报告

编号 : 20230310-1  
日期 : 2023-03-10  
页码 : 2 of 5

### 结果总结:

序号	测试项目	测试方法	结果	结论
1	120X10铜铝复合排化学成份测试	铜的化学成分应满足GB/T5231, 铝及铝合金的化学成分应满足GB/T3190要求	符合标准	/

备注: 合格: 达到要求  
不合格: 未到达要求  
/: 不下判定

### 原样照片:



## 测试报告

编号 : 20230310-1

日期 : 2023-03-10

页码 : 3 of 5

测试项目: 120x10铜铝复合排化学成份测试

样品描述: 金属件

测试方法: 铜复层化学成分分析按照GB/T 5121或YS/T 482的规定进行, 铝基材的化学成分分析按照GB/T 20975或GB/T 7999的规定进行。

测试条件:

1. 测试前取1块120X10铜铝复合排和1块120X10铜铝合金复合排去除表面铜层。
2. 将试样平放在光谱分析仪上, 进行成份分析。
3. 选取3个点分析, 自动求取平均值。

测试结果:

参考标准		GB/T5231								实验方法	实验设备	单项判定
测试日期	牌号	Cu+Ag	P	Bi <sup>a</sup>	Sb <sup>a</sup>	As <sup>a</sup>	Fe	Pb	S			
		99.90% min.	0.001% max.	0.001% max.	0.002% max.	0.002% max.	0.005% max.	0.005% max.	0.005% max.			
20230310	T2 铜	Cu: 99.974%/Ag: 0.0011%	0.00065%	< 0.00060%	0.00058%	<0.00040%	0.0030%	0.001%	0.0039%	TP-014	MAXx-LMF05 光谱分析仪	合格

	Cu	P	S	Bi	Zn	Pb	Sn	Mn
	%	%	%	%	%	%	%	%
< x > (2)	99.974	0.00065	0.0039	< 0.00060	0.0020	0.0010	0.00068	< 0.00040

	Fe	Ni	Si	Mg	Cr	As	Sb	Cd
	%	%	%	%	%	%	%	%
< x > (2)	0.0030	0.00060	0.0028	0.00027	< 0.00030	< 0.00040	0.00058	< 0.00030

	Ag	Co	Al	Be	Zr	Au	B	Ti
	%	%	%	%	%	%	%	%
< x > (2)	0.0011	< 0.0010	0.0025	< 0.00010	< 0.00030	< 0.00060	< 0.00040	< 0.00020

	Pt	Te						
	%	%						
< x > (2)	< 0.0020	0.00030						

参考标准		GB/T3190											实验方法	实验设备	单项判定
测试日期	样品名称	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	V	Ti	其他		Al			
		0.20% max.	0.25% max.	0.04% max.	0.03% max.	0.03% max.	0.04% max.	0.05% max.	0.03% max.	单个0.03% max.	合计-	99.70% min			
20230310	1070	0.0396%	0.111%	0.00148%	0.0015%	0.0027%	< 0.001%	0.0217%	0.0031%	<0.03%	-	99.772%	TP-014	MAXx-LMF05 光谱分析仪	合格

	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni
	%	%	%	%	%	%	%	%
< x > (3)	99.772	0.0396	0.111	0.0148	0.0015	0.0027	0.00053	0.0062

	Zn	Ti	Ga	Zr	V	Ag	Pb	B
	%	%	%	%	%	%	%	%
< x > (3)	< 0.0010	0.0031	0.0094	0.00029	0.0217	< 0.00010	0.0024	0.00068

	Bi	Cd	Co	P	Be	Ca	Hg	La
	%	%	%	%	%	%	%	%
< x > (3)	< 0.0010	< 0.00010	< 0.0010	0.0034	< 0.00010	0.0013	< 0.0020	< 0.00050

	Li	Na	Sn	Sr				
	%	%	%	%				
< x > (3)	< 0.00020	0.0018	< 0.0010	< 0.00010				

## 测试报告

编号 : 20230310-1

日期 : 2023-03-10

页码 : 4 of 5

参考标准		GB/T3190								实验方法	实验设备	单项判定
测试日期	样品名称	Si 0.07% max.	Fe 0.4%-0.6%	Cu 0.2%-0.24%	Mg 0.05% max.	Zn 0.05% max.	B 0.008%-0.02%	La 0.01%-0.02%	Al 余量			
20230310	8030	0.0560%	0.488%	0.203%	0.0454%	0.0333%	0.0054%	0.0075%	99.772%	TP-014	MAXx-LMF05 光谱分析仪	合格

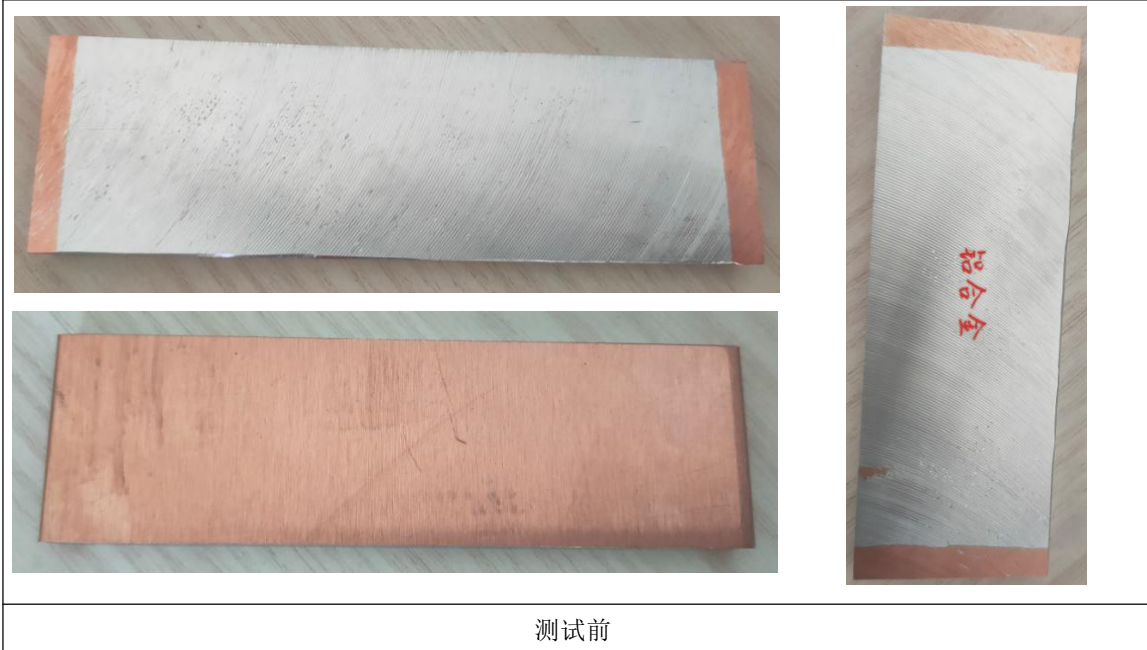
	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni
< x > (3)	99.118	0.0560	0.488	0.203	0.0025	0.0454	0.00053	0.0081

	Zn	Ti	Ag	Pb	B	Bi	Zr	Cd
< x > (3)	0.0333	< 0.0010	0.00030	0.0046	0.0054	0.0034	< 0.00030	< 0.00010

	Co	Ga	P	V	Be	Ca	Hg	La
< x > (3)	< 0.0010	0.0083	0.0056	0.0041	0.00049	< 0.00010	< 0.0020	0.0075

	Li	Na	Sn	Sr				
< x > (3)	< 0.00020	< 0.00010	< 0.0010	< 0.00010				

测试照片:



测试前

## 测试报告

编号 : 20230310-1  
日期 : 2023-03-10  
页码 : 5 of 5



\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*