

표 8 - 모따기의 반지름

단위 : mm

두께	모따기의 반지름 <sup>a</sup>
2.0 이상 5.0 이하	약 0.8 <sup>a</sup>
5.0 초과 8.0 이하	약 1.2
8.0 초과 30 이하	약 1.6
<sup>a</sup> 규정두께 범위 외의 버스 바의 모따기의 반지름은 주문자와 제조자 사이의 협의에 따른다.	

## 7 시험

### 7.1 화학분석 시험

화학성분의 화학분석 시험은 KS D 1651 및 KS D 1893에 따른다.

### 7.2 인장 시험

인장 시험은 KS B 0802에 따른다. 시험에 사용되는 시험편은 버스 바의 길이 방향으로 채취하여, KS B 0801의 시험편으로 하고 표 9에 따른다.

표 9 - 시험편

두께	시험편
20 mm 이하	5호 <sup>a</sup>
20 mm 초과	4호
<sup>a</sup> 두께 20 mm 이하에서, 5호 시험편을 적용할 수 없을 경우는 주문자와 제조자 사이의 협의에 따른다.	

### 7.3 굽힘 시험

굽힘 시험은 KS B 0804에 따르고, 시험편은 KS B 0804의 5.(시험편)에 따른다. 다만, 시험편 채취는 길이 방향으로 한다.

### 7.4 도전을 시험

도전을 시험은 KS D 0240에 따른다.

### 7.5 수소취화 시험

수소취화 시험은 시험편을 수소기류 중에서 (850±25)℃에서 30분 가열한 후, 연마 및 부식시켜 현미경으로 75~200배로 확대하여 결정입계를 관찰한다.

## 8 검사

검사는 다음과 같이 한다.

- a) 일반사항은 KS D 0002에 따른다.
- b) 버스 바는 겉모양, 치수를 검사함과 동시에 7.에 따라 시험을 하여 4.2, 4.4, 4.5 및 4.6의 규정에